

ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ AURORAPRO IRONMAN 315 AC/DC PULSE (TIG+MMA)

Артикул: Aurora-7310057
117300 р

ОПИСАНИЕ ТОВАРА

Дополнительная информация

IRONMAN 315 AC/DC PULSE - максимально функциональный и удобный в использовании аппарат на 380В. Предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменны током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA, также на постоянном и переменном токе. На удобной, понятной любому сварщику циклограмме отдельно настраивается режим ПУЛЬС и регулируется каждая стадия сварочного процесса для выполнения максимально разнообразного круга сварочных задач. Широкий диапазон регулировки сварочного тока и высокая продолжительность включения на максимальных токах делают аппарат универсальным и незаменимым на производстве. АЙРОНМЭН 315 ПУЛЬС отлично выполняет работу любого уровня сложности при сварке алюминия, ровно как и всех черных и цветных металлов.

Данный аппарат относится к классу индустриальной техники, предназначенной для тяжелого промышленного использования. 60% режим работы на максимальных токах гарантирует стабильную работу сварочного поста при любой загруженности производства. В обычном режиме инвертор имеет отличный запас мощности.

Панель управления:

1. регулировка сварочного тока для режима MMA и сварки TIG без пульса (Start A)
2. регулировка верхнего уровня сварочного тока для пульса (Peak Welding Current)
3. регулировка нижнего уровня сварочного тока для пульса (Base Current)
4. регулировка тока заварки кратера (Crater Current)
5. регулировка времени нарастания тока (Up Slope)
6. регулировка баланса пульса (Pulse Width)
7. регулировка частоты пульса (Pulse Frequency)
8. регулировка баланса переменного тока AC (Clean WD)
9. регулировка заварки кратера (Down Slope)

0. регулировка продувки металла газом после сварки (Post Flow)
1. включение, выключение дистанционного управления
2. переключение между постоянным и переменным током (AC/DC)
3. переключение между режимами TIG и MMA
4. выбор формы пульса, отключение пульса
5. переключение между 2-х тактным, 4-х тактным и специальным 4-х тактным (REP.) режимами работы

Особенности:

- универсальный источник для аргонодуговой сварки любых черных и цветных металлов на постоянном токе TIG DC и для сварки алюминия переменным током TIG AC
- режим сварки плавящимся электродом MMA на постоянном токе и на переменном токе позволяет работать с любыми типами электродов
- режим PULSE для работы с материалами разных толщин, для ответственных и декоративных работ
- максимально функциональная и, вместе с тем, интуитивно понятная панель управления для идеальной настройки параметров сварки
- подключение пульта дистанционного управления ДУ для проведения удаленных работ (опция)
- высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF
- комплект сварочных акссессуаров в стандартной поставке

Применение:

- декоративные работы
- монтажные работы
- промышленность
- строительство трубопроводов высокого давления
- алюминиевые конструкции

Комплектация:

- горелка TIG 18, 4 метра - 1 шт.
- кабель 35mm2, 3 метра - 1 шт.
- зажим на массу 500A - 1 шт.

Габаритные размеры и вес брутто: 740*485*700мм, 47.6кг

Расходник к аргонодуговой горелке смотрите на страничке TIG 18

Обратите внимание!

Для полноценной работы аппарата с горелкой водяного охлаждения требуется приобретение охлаждающей станции AuroraPRO SL-1500

Данный аппарат может быть оснащён педалью управления TIG-REM

Гарантия - 2 года!

Система добровольной сертификации Национального Агентства Контроля Сварки (НАКС) - позволяет получить документ государственного образца, который разрешает использование сварочного оборудования в условиях опасных производственных объектов (ПТО, КО, ГО, НГДО, ОХНВП, СК). Работы на подобных предприятиях должны производиться исключительно аттестованным персоналом с использованием проверенного оборудования и материалов.

Приобретая аппарат AuroraPRO с аттестатом НАКС у наших партнеров вы также экономите значительные средства, так как самостоятельное прохождение аттестации гораздо дольше по срокам и выше по стоимости.

Скачать руководство пользователя (0.9 mb)