

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ UNO MMA 250 SYN

Артикул: foxweld-8543
18890 р



ОПИСАНИЕ ТОВАРА

Аппарат **Foxweld UNO MMA 250 SYN** относится к классу профессионального оборудования для сварочных процессов покрытым электродом (ММА) и вольфрамовыми электродами в среде инертного газа Аргон (TIG LIFT). В отличие от аппаратов многих конкурентов, здесь реализовано **синергетическое управление**.

В серии моделей UNO SYN **есть полноценная синергетика**, которая рекомендует параметр силы тока сварки к толщине свариваемого сплава металла.

Задать параметры сварки можно при помощи двух кнопок и шаговой ручки регулировки. С помощью одной кнопки выбирается режим сварки: ручная дуговая покрытым электродом (ММА) или сварка неплавящимся вольфрамовым электродом (TIG LIFT). Вторая кнопка позволяет переключать параметры сварки, а при помощи плавного вращения ручки выставляются числовые значения. Вращение ручки, осуществляется «шашками». Можно точно выставить значения параметра, что очень удобно.

На лицевой панели рядом с клавишами управления расположен красивый и информативный цветной экран, на котором отражены процессы и параметры сварки, устанавливаются значения настроек. Монитор покрывает плотная защитная плёнка.

Включение источника питания сварочного тока Foxweld UNO MMA 250 SYN, осуществляется на задней панели при помощи клавиши выключателя.

Процесс поджига дуги сварки в среде Аргона вольфрамовым электродом происходит за счёт касания.

При условии работы от сети с некачественным электроснабжением, аппарат Foxweld UNO MMA 250 SYN может хорошо работать с сетевым напряжением от 140 до 270 Вольт, процесс сварки при этом стабилен.

В источнике питания включается и отключается функция VRD. При включении данной опции снижается напряжение холостого хода, до параметров, которые не угрожают жизни человека. Значение напряжения при действующем VRD равно 17 Вольтам.

Байонеты мощные, надёжные, размером 35-50, позволяют с минимальными потерями снять всю мощность сварочного тока.

Регулируемый Hot Start (Горячий старт) от 0 до 10.

Функцию Antisticking (Антизалипание) можно отключить.

Есть регулировка Arc Force (Форсаж дуги) от 0 до 10.

Присутствует защитная опция, которая отключает сварочный аппарат при перегреве, работает данная система от термодатчика, установленного на радиаторе выходных диодов. Выдув воздушного потока, осуществляется через переднюю панель аппарата.

Сварочный аппарат снабжён массивной и надёжной складывающейся ручкой для транспортировки.

Комплект поставки:

- Электрододержатель с кабелем КГ-1х25, 300 А, 3 м.,
- Клемма заземления с кабелем КГ-1х25, 300 А, 3 м,
- Сетевой кабель 3х2.5мм², 2 м,
- Ремень,
- Инструкция,
- Гарантийный талон.