

СВАРОЧНЫЙ ИСТОЧНИК INVERSAW 1000 С ТРАКТОРОМ (ПР-ВО FOXWELD/КНР)

**Артикул: foxweld-3233
655556 р**



ОПИСАНИЕ ТОВАРА

Сварочный источник INVERSAW 1000 многофункциональный сварочный аппарат высокой мощности, создан на основе новейшей инверторной технологии, что позволило уменьшить вес и снизить энергопотребление. Источник позволяет выбирать вольт-амперную характеристику в зависимости от вида сварки (падающая / жесткая), что подходит для выполнения широкого спектра задач.

Сварочный процесс:

- Автоматическая дуговая сварка под флюсом
- Воздушная строжка угольным электродом
- Ручная дуговая сварка покрытыми электродами на постоянном токе

Свариваемые материалы:

- Углеродистая сталь
- Нержавеющая сталь

Особенности сварочного инвертора:

- Выбор характеристик постоянного напряжения / тока
- Широкий диапазон значений выходного тока
- Сварочный ток и напряжение могут быть заранее установлены и отображаются в цифровом виде на дисплее
- Регулируются: форсирование дуги, сварочный ток и напряжение, скорость сварки и скорость подачи электродной проволоки
- Дистанционное / панельное управление (в комплекте с трактором ТС-1250)
- Защитные функции: от токовой перегрузки, изменения напряжения в сети, перегрева
- Принудительное охлаждение
- Простой в настройке и надежный в эксплуатации

Трактор FoxWeld TC-1250 для сварки под флюсом.

ТС-1250 – автомат тракторного типа, предназначен для электродуговой сварки под слоем флюса низкоуглеродистых и легированных сталей плавящейся электродной проволокой на постоянном токе с независимыми от параметров дуги скоростями сварки и подачи электродной проволоки. Обеспечивает сварку соединений встык с разделкой и без разделки кромок, угловых и нахлесточных швов.

Электрическая схема трактора обеспечивает плавное регулирование сварочного тока, напряжения на дуге, скорости сварки, предварительную установку (без сварки) параметров режима и контроль их во время сварки. Управление сварочным процессом осуществляется с пульта управления, расположенного на тракторе. Сварочная головка может поворачиваться вокруг вертикальной и горизонтальной оси, что дает возможность производить сварку не только «внутри колеи», но и «вне колеи» трактора, а также под углом 45°.

Особенности трактора ТС-1250:

- Микропроцессорный блок управления
- Управление характеристиками дуги источника
- Плавное регулирование сварочного тока, напряжения, скорости сварки источника
- Плавная регулировка скорости подачи электродной проволоки
- Возможность сцепления и расцепления колес с приводом с помощью зубчатой муфты
- Функция регулировки режима движения трактора и управления направлением его движения
- Функция установки угла наклона сварочной головки
- Простой в настройке и надежный в эксплуатации

Комплект поставки:

- Источник питания INVERSAW 1000,
- Сварочный трактор,
- Кабель заземления 3м*70мм² с зажимом 500А - 2шт.,
- Сварочный кабель (15м) 15м*70мм² (соединительный кабель) - 2шт.,
- Кабель управления 15м*14*1,0мм² - 2шт.,
- Токосъёмник Ø3,2,
- Токосъёмник Ø4,0,
- Токосъёмник Ø5,0,
- Ролик подачи проволоки для сварки под флюсом Ø3,0-Ø4,0,
- Ролик подачи проволоки для сварки под флюсом Ø4,2-Ø5,0,
- Инструкция,
- Гарантийный талон.

*Производитель оставляет за собой право изменять комплектацию в одностороннем порядке.