Общество с ограниченной ответственностью «ВэлдТех»
Юридический адрес: Р/с: 40702810038150001135
454016, г. Челябинск, ул. Братьев Кашириных, 85 Б Кор/с: 30101810100000000964
ОГРН: 1157451002037 Бик: 046577964
ИНН: 7451386215 КПП:744701001 в филиале "ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ" АО "АЛЬФА-БАНК"



СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ UNO MIG 350 DOUBLE PULSE (ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ+МП+ТЕЛЕЖКА+БЖО - 2 УПАК.)

Артикул: foxweld-7182
331521 р

ОПИСАНИЕ ТОВАРА

Сварочный полуавтомат **UNO MIG 350 DOUBLE PULSE** - это инверторный источник питания с полностью цифровым управлением предназначендля широкого использования в промышленности и в отраслях по производству различных металлоконструкций. Инверторный источник питания выполнен на современных и надёжных IGBT транзисторах. Комплект поставки включает источник питания, подающий механизм и блок охлаждения. Полуавтомат собран на тележке, имеющей площадку для размещения газового баллона. Полуавтомат имеет синергетическую систему управления, что существенно облегчает настройки параметров сварки. Данная установка имеет следующие виды сварочного процесса:

- Полуавтоматическую сварку (MIG / MAG)
- Полуавтоматическую сварку в импульсном режиме (PULSE)
- Полуавтоматическую сварку в режиме двойного импульса (DOUBLE PULSE)
- Ручную дуговую сварку штучным покрытым электродом (MMA)

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- Углеродистые стали
- Нержавеющие стали
- Алюминий и его сплавы

ОСОБЕННОСТИ:

- Синергетическая система управления позволяет быстро настроить оборудование под любые задачи
- 4-х роликовый подающий механизм позволяет стабильно подавать проволоку диаметром до 1.2 мм в зону сварки
- Данная установка позволяет сохранять настройки установленных параметров сварки и воспроизводить их при необходимости
- Понятная панель управления, где все параметры сварки можно настроить или выбрать из уже имеющихся

- Возможность подключения горелок с водяным охлаждением
- Цифровые дисплеи для отображения и настройки параметров сварки:

- Клавиша выбора способа сварки (MIG/MAG, PULSE, DOUBLE PULSE, MMA)
- Регулятор сварочного тока / скорости подачи проволоки
- Регулятор сварочного напряжения. В режиме MMA регулирует сварочный ток
- Клавиша выбора материала, диаметра проволоки и защитного газа
- Клавиша для выбора режима управления сварочным процессом:
- Клавиша включения блока охлаждения

1. Spot («сварка по времени») – позволяет установить время горения сварочной дуги для получения точек одинакового размера
2. 2T – 2-х тактный режим (быстрый). При нажатии на горелке начинается цикл сварки, отпускаете — заканчивается
3. 4T – 4-х тактный режим работы («долгий») – Обычно используется для сварки длинных швов. При кратковременном нажатии кнопки горелки зажигается сварочная дуга. При повторном кратковременном нажатии – заканчивается. Также при использовании этого режима активируются дополнительные параметры.
4. Special 4T (SP 4T) – Многоуровневый режим. При кратковременных нажатиях на кнопку горелки осуществляются разные режимы сварки. Переключение настройки начального/основного/конечного тока.

- В режиме MMA встроенные функции:
- Регулируемый Hot start
- Регулируемый Arc force
- Anti sticking
- Импульсный режим сварки Pulse представляет из себя управляемый перенос металла без разбрызгивания, с высокой концентрацией сварочной дуги и с высокими металлургическими свойствами получаемого соединения.
- Режим Double Pulse необходим, чтобы создать достаточный провар и хороший внешний вид сварного шва.

- Параметры режима DOUBLE PULSE:
- PULSE DUTY CYCLE – Длительность импульса.
- PULSE AMPLITUDE – Амплитуда импульса.
- BASE CURRENT – Ток паузы.
- Кнопка выбора параметра 'SET'
- Регулятор индуктивности и параметров сварки 'SET'
- Индикатор перегрева / неисправности – для контроля за работой сварочного источника
- Индикатор уровня охлаждающей жидкости

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания — 1 шт.
- Блок охлаждения —1 шт.
- Тележка —1 шт.

- Комплект кабелей 5,0 м —1шт.
- Горелка MIG 501 (3м) с жидкостным охлаждением — 1 шт.
- Зажим для заземления с кабелем (3м), сечение 50мм2 —1 компл.
- Электрододержатель с кабелем (3м), сечение 40мм2 —1 компл.
- Инструкция —1шт.
- Гарантийный талон —1шт.

ЗИП:

- Тефлоновый канал 1,0-1,2 (красный) —1 шт.
- ролик U-образный 1,2-1,6 —2 шт.
- ролик V-образный 0,8-1,0 —2 шт.
- ролик V-образный 1,0-1,2 —2 шт.

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата