

КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ ПО НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ FTL ERGO 27 125 X 22,2 ММ P80

Артикул: foxweld-8675
110 р

ОПИСАНИЕ ТОВАРА

Круг лепестковый торцевой для шлифования по нержавеющей стали FTL Ergo 27 125 x 22,2 мм P80

Расходный инструмент для ручной угловой шлифовальной машины,предназначенный для зачистки и шлифовки разных видов поверхностей. Область применения – зачистка и шлифовка арматуры, профильных труб, стальных уголков, швеллера, заготовок из листовой стали.
Конструктивно представляет собой куполообразный диск с плоской поверхностью (тип 27 или КЛТ1), состоящий из опорной тарелки, выполненной из прочного стекловолокна, на котором нанесены площадки фиксированного размера (лепестки),на которые, в свою очередь, наклеены листки наждачной бумаги.
Рабочая поверхность плоского диска ровная и в основном применяется для обработки плоскости и внешних угловых соединений. Оптимальный угол работы для плоского КЛТ – от 0° до 15°. Плоские КЛТ лучше всего подходят для подготовки поверхности и финишной обработки. Удаление материала и финиш происходят за один шаг, что снижает время обработки.
Двойное металлическое кольцо для ещё более плотной посадки на фланец УШМ без биений и вибраций.
Поставляется во влагозащитной упаковке.

Серия ERGO - это универсальный состав из оксида циркония для работы по изделиям из нержавеющей стали.
Оксид циркония с лучшей теплопроводностью эффективно отводит тепло из зоны реза, противостоит прижогу и перегреву, сохраняя легирующие свойства нержавеющей стали.
Минимальные значения железа, серы и хлора в составе абразива гарантируют защиту от окисления.Оптимальная формула абразива обеспечивает хороший зацеп с неплохой износостойкостью.
Может использоваться как универсальное решение для обработки изделий как из нержавеющей стали, так и из чёрных металлов.
Электростатический метод нанесения абразиваобеспечивает расположение всех абразивных зёрен

острыми режущими кромками вверх, перпендикулярно основе.
Это даёт очень высокую режущую способность, которая сохраняется в течение всего срока работы кругом благодаря свойству самозатачивания у оксида циркония.

Благодаря своей кристаллической структуре, зерно циркония в процессе работы постоянно скалывается. Таким образом, на поверхности шлифовальной бумаги всё время будут присутствовать острые грани, которые и обеспечивают максимально эффективную работу по заготовке.
Поверхность заготовки при этом будет всё время однородной, а зерно продолжит скалываться вплоть до момента полного износа, что и обеспечивает высокий ресурс работы инструмента.

Важно! Помните о гигроскопичности абразива! Для сохранения свойств состава хранить в сухом прохладном месте. Перед работой при необходимости круг просушить.

ОСОБЕННОСТИ:

- универсальный (по нержавеющей стали + по чёрному металлу)
- оксид циркония (не перегревает стали)
- минимальное содержание железа, серы, хлора (не окисляет стали)
- тип 27 (куполообразный, с плоской поверхностью)
- электростатический метод нанесения абразива
- эффект самозатачивания
- возможность работы с большим прижимом (требуется мощная УШМ)
- двойное металлическое кольцо для плотной посадки на фланец УШМ
- внешний диаметр 125 мм
- посадочный диаметр 22,2 мм
- зернистость абразива P80
- двойная влагозащитная упаковка (10 шт.)

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Круг Лепестковый Торцевой универсальный в термоусадочной плёнке со вкладышем в дополнительном ПЭ пакете (10 шт.)