

СТАНОК ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ STALEX SBS-250A

Артикул: Stalex-12010252
240750 р

ОПИСАНИЕ ТОВАРА

На станках с гидроразгрузкой, процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе. Подъём рамы осуществляется оператором вручную. Станок Stalex SBS-250A позволяет делать распилы заготовок диаметром до 250мм. В рабочей зоне резания полотно точно ведется двумя направляющими головками. Станок с возможностью поворота корпуса пилы от -45° 0° до +60°, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила. Полотно натягивается с помощью натяжного шкива. Натяжной шкив приводится в движение приводным шкивом, который в свою очередь, приводится через редуктор. Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила. Используя данную модель имеющую быстро регулируемые тиски для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Тиски с системой быстрого отвода ускоряют процесс смены заготовки (ускоренный отвод подвижной губки происходит без вращения маховика). Зажим заготовки осуществляется тисками вручную, подача заготовки - также вручную. Наличие система СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности. Станок предназначен для обработки большого количества металла, данная модель находит широкое применение в серийном и мелкосерийном производстве. Ленточное полотно: • Движение ленты осуществляется через зубчатый привод с регулировкой скорости вращения полотна (53 и 79 м/мин) Процесс пиления: • Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных направляющих пластин и роликовых подшипников • Регулировка угла поворота вдоль шкалы • Регулируемая подача СОЖ в зону резания Стандартная комплектация для Stalex SBS-250A: • Поворотный стол с возможность поворота -45°…0°…+60º • Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками • Перепускной клапан плавная регулировка опускания пильной рамы • Тиски с ручным зажимом, и доводчиком • Скорость вращения пилы, 53 и 79 м/мин • Ручное натяжение ленты + концевик натяжения полотна • Подающий рольганг (длина 1,5 метра) • Мерный упор 800 мм • Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ • Пила ленточная квалитет М42 Основные элементы станка Stalex SBS-250A: • Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации • Опускание рамы осуществляется под собственным весом •

Заданная скорость и плавность хода рамы обеспечиваются гидравлическим демпфером • Плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход) • Быстрый зажим заготовки (тиски с ручным зажимом, и доводчиком) • Станция охлаждения, обеспечивает подачу СОЖ, расположена внутри рамы