

ЛЕНТА ШЛИФОВАЛЬНАЯ, РАЗМЕР 100X2000 ММ, ЗЕРНО 80G

Артикул: Stalex-GB100.2000.80G
1372 р

ОПИСАНИЕ ТОВАРА

Шлифовальные ленты — это разновидность абразивных инструментов для шлифовки, полировки и зачистки изделий из различных материалов. Представляют собой длинные бесконечные полосы, которые не имеют концов — они соединены между собой в кольца. Существует несколько типов шлифлент, которые отличаются назначением, размерами, техническими характеристиками и другими параметрами. Шлифовальная лента покрыта особым напылением — это зерно или порошкообразная смесь из множества мелких кристаллов абразива. Состав абразивного зерна должен быть подобран под конкретные работы, поэтому при выборе шлифлент необходимо знать тип зерна. Абразивная шлифовальная лента предназначена для работы с металлическими и деревянными поверхностями. Шлифовальную ленту натягивают на специальный шлифстанок, гриндер, ленточный напильник. Такое оборудование обычно применяют в производстве и ремонте мебели, строительных материалов, автомобилей, игрушек, изделий из металла, древесины, пластика и полимеров, стекла, стекловолокна, камня и других. Чаще всего ленточное шлифование используют на финишном этапе, когда поверхность готового изделия необходимо привести в презентабельный вид. Какие работы выполняют наждачными лентами: сглаживание сварочных швов; удаление металлических заусенцев; очистка поверхности от пыли; грубая зачистка твёрдых материалов; снятие лака, краски, эмали; полировка перед нанесением покрытия. Шлифовальные ленты классифицируют по таким параметрам: Назначение. Для каждой определённой цели понадобится конкретная шлифовальная лента. Обработка может быть чистовой и черновой, а также декоративной. Вид основы. Подложка может быть выполнена из ткани, бумаги, пробочного материала, стекловолокна, полиэфира. Степень твёрдости. Бывают мягкими, твёрдым и сверхтвёрдыми. Чем деликатнее поверхность и уровень обработки, тем мягче наждачная шкурка. Тип абразивного покрытия. Зерно — это порошок или микрокристаллы из различных соединений, которые выполняют функцию наждака. Зернистость. Размер кристаллов абразива. Чем меньше значение зернистости, тем грубее должна быть обработка. Длина и ширина. Размерные параметры шлифовальной ленты имеют значение, так как станки отличаются габаритами. Шлифовальная лента покрыта особым напылением — это зерно или порошкообразная смесь из множества мелких кристаллов абразивов. Состав наждачной наклейки должен быть подобран под конкретные работы, поэтому при выборе

шлифлент необходимо знать тип зерна. Зернистость Уровень зернистости ленты для шлифовальных машин маркируют буквой «Р», он означает размер абразивных кристаллов. Эти частицы, в зависимости от формы и габаритов, взаимодействуют с поверхностью. Чем больше значение на маркировке шлифовальной ленты, тем мельче зерно. Крупнозернистая. Р22-40 - самая крупная категория для грубой черновой обработки. Р40-70 - подходят больше для деревянных изделий. Р70-120 - зерно для стартовой зачистки, снятия лака, краски, эмали, ржавчины, грязи. Р120-220 используют перед финальной полировкой, а также для удаления пыли. Компания «СТМ» предлагает следующий вид шлифовальной ленты: Универсальный абразив XZ677 - циркониевый корунд + корунд, полиэстеровая основа X, активный наполнитель для снижения температуры шлифования, зернистость от Р24 до Р120, цвет со стороны зерна - зелёный, цвет со стороны основы – серый, назначение: сухая и мокрая шлифовка изделий из низкоуглеродистой и легированной сталей, жаропрочных сталей, чугуна, титана, цветных металлов, твердых пород древесины, кожи, резины.