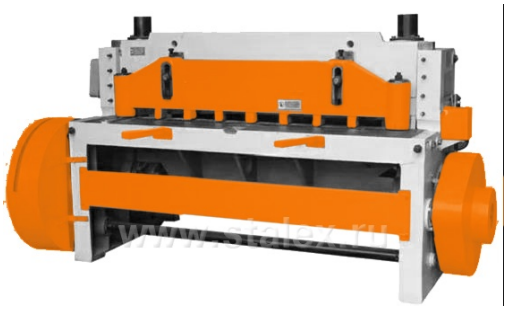


ГИЛЬОТИНА ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ STALEX Q11-10X1500

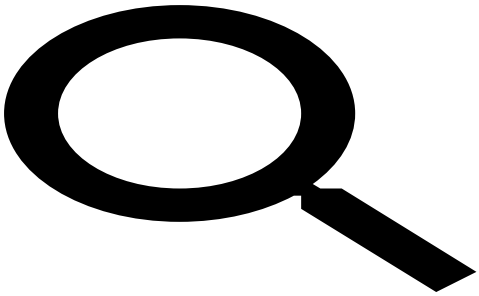
Артикул: Stalex-386013
2118760 р

ОПИСАНИЕ ТОВАРА

Компактный высокопроизводительный станок предназначен для резки кровельного металла, алюминия, меди, латуни, пластика в строительных, монтажных предприятиях и производствах различной сложности. Станок оснащен качественными долговечными ножами из инструментальной легированной стали 9CrSi, с твёрдостью закалки 45-50 HRC, с 4 режущими кромками на верхнем и нижнем ножах, толщина ножа 22мм. Кривошипно-шатунный механизм позволяет работать с высокой скоростью резки – до 20 циклов/минуту (в зависимости от толщины и материала), без перегрева станка (и дополнительным временем наw его охлаждение), а также более низким потреблением энергии. Особенности: Механический задний упор для точного позиционирования Простая и быстрая регулировка зазора между ножами Верхний и нижний нож имеют двухстороннюю заточку Рабочий ход ограничен движением хода кривошипно-шатунного механизма и не регулируется Предварительный прижим материала перед моментом резки (прижимные пальцы имеют резиновую вставку) Расстояние от заднего упора до линии реза (съёмный упор) – 500мм Ширина рабочего стола до линии реза – 430мм Длина передних удлинителей – 382мм Количество передних удлинителей 1000; 1500 – 2шт Боковой упор для фиксации листа по 90° Ножная педаль для удобной фиксации и резки листа



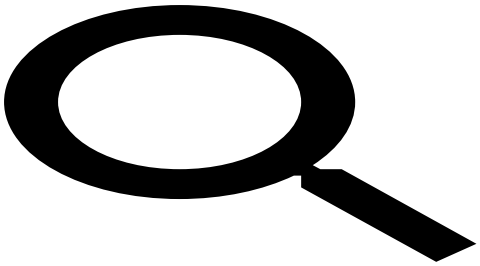
Упор для листа 90°



Ножная педаль

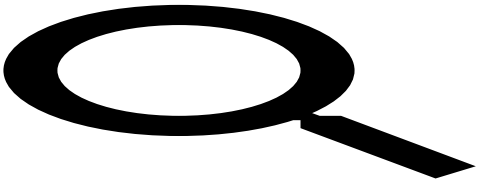


Комплектация к станку (инструкция/маслёнка/щуп)





Электрошкаф



Упорные пальцы предподжима имеют резиновую вставку



Узел регулировки зазора между ножами + стопоры

Ребро жёсткости при нагрузке на удар