



ГИЛЬОТИНА ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ STALEX Q11 6X2500

Артикул: Stalex-386005
2220680 р

ОПИСАНИЕ ТОВАРА

Гильотина STALEX Q11 6x2500 высокопроизводительный станок предназначен для резки стального листа, алюминия, меди, латуни, пластика в строительных, монтажных предприятиях и производствах различной сложности. Станок оснащен качественными долговечными ножами из инструментальной легированной стали 9CrSi (российский аналог 9XC), с твердостью закалки 40-50 HRC, с 4 режущими кромками на верхнем и нижнем ножах, толщина ножа 70мм. Кривошипно-шатунный механизм позволяет работать с высокой скоростью резки – до 50 циклов/минуту (в зависимости от толщины и материала), без перегрева станка (и дополнительным временем на его охлаждение), а также более низким потреблением энергии. Особенности: • Станок оснащен качественными долговечными ножами (материал ножей 9CrSi) • Простая и быстрая регулировка зазора между ножами • Верхний и нижний нож имеют четырехстороннюю заточку • Надёжная и простая конструкция, движение ножа производится от электродвигателя через роторный привод • Предварительный прижим материала перед моментом резки (прижимные пальцы не имеют резиновой вставки, на моделях работая при толщине более 4мм) • Передние удлинители поддержки листа – 380мм (2шт) • Ширина рабочего стола до линии реза – 430мм • Расстояние от заднего упора до линии реза (съёмный упор) – 500мм • Задний упор для точного позиционирования заготовки, имеет счётчик длины • Конструкция станка позволяет работать с более низким потреблением энергии • Высокая скорость резки - до 50 циклов/минуту (в зависимости от толщины и материала) • Широко используется для работы с листом средней и максимальной величины • Тип муфты – механический • Боковой упор для фиксации листа по 90° • Ножная педаль для удобной



фиксации и резки листа

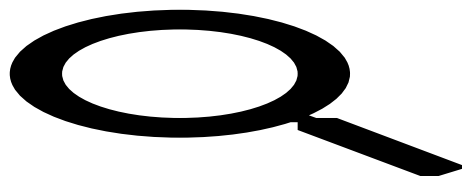
Упор для листа 90°



Ножная педаль



Комплектация к станку



(инструкция/маслёнка/щуп)

Узел регулировки зазора между



ножами + стопоры

Ребро жёсткости при нагрузке на удар