

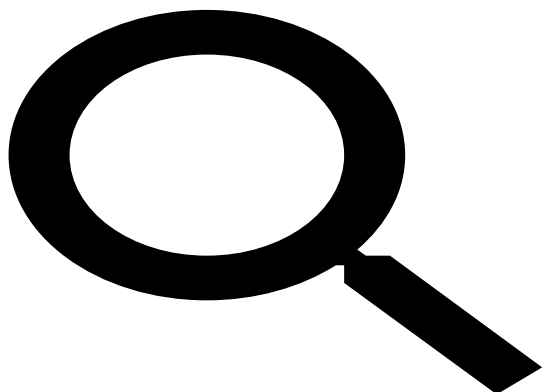


СТАНОК ВАЛЬЦОВОЧНЫЙ РУЧНОЙ STALEX W01-0.8X2050

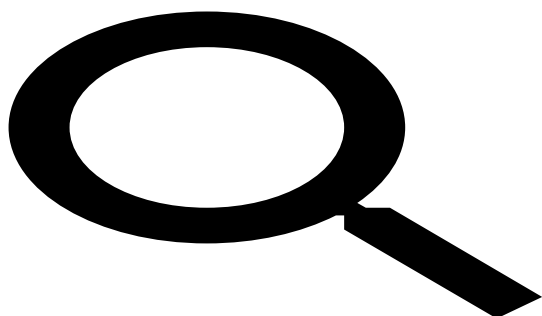
Артикул: Stalex-374105
68600 р

ОПИСАНИЕ ТОВАРА

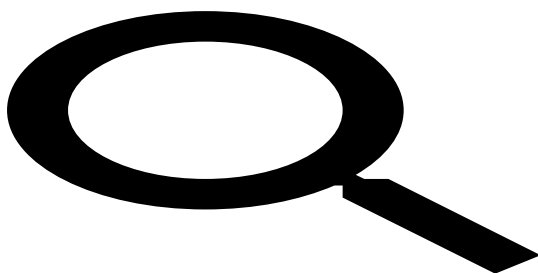
Вальцовочный станок Stalex W01-0.8x2050 предназначен для придания листу цилиндрической и конической формы в виде обечаек различного радиуса, данное оборудование широко применяется для изготовления профессионального-индивидуального и мелкосерийного производства комплектующих вентиляции, водосточных элементов, в случаях производства цилиндрических и конических изделий (для вальцевания конических изделий, форма заготовки должна предварительно подготавливаться [вырезаться] из необходимого эскиза и с рассчитанными размерами), правке плоских заготовок, подгибке кромок. Продольный паз верхнего вала для заправки листа Проточки для гибки прутка Вес и система крепёжных тяг позволяют работать с макс. возможной толщиной листа из оцинкованной стали на ручных вальцах при макс. «узких» диаметрах валов (60мм) Жёсткость станка позволяют эффективно работать с заготовками с макс. толщиной 0,5мм Два вала скорости вращения (2ой вал, это вал пониженной скорости для работы с макс. толщиной листа) Литьевые чугунные боковые опоры Маховик перемещения заднего вала, при помощи реечного механизма и тяги синхронно перемещаются противоположные стороны вала Маховик перемещения нижнего вала при помощи пары ползунов и тяги синхронно перемещаются противоположные стороны вала Стопорный винт передаточной шестерни на вал пониженной скорости (предназначен для фиксации шестерни в рабочем и холостом положении, для выключения холостого вращения вала при необходимости) 1) Рычаг фиксации верхнего вала



2) Нижний вал – предназначен для регулировки
толщины листа 3) Задний Вал - предназначен для регулировки R получаемого на заготовки



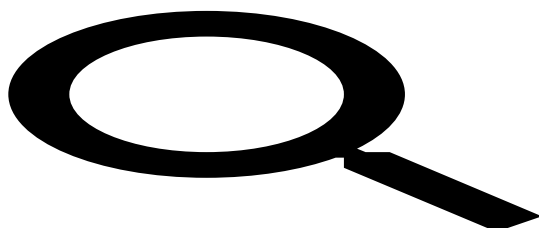
4) Продольный паз верхнего вала для заправки листа



5) Проточки для гибки прутка

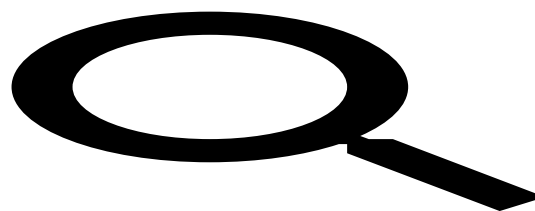
6) Вал пониженной

скорости для работы с макс. толщиной листа 7) Вал скорости вращения для работы с малыми и средними



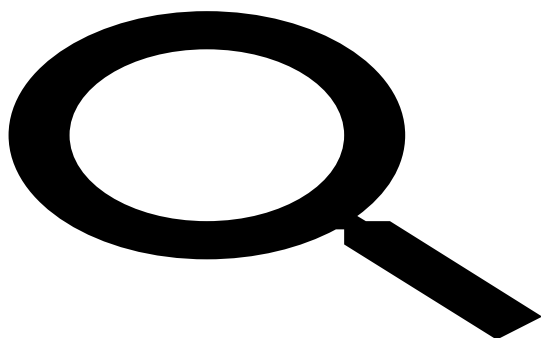
толщинами листа

8) Маховик перемещения заднего



вала 9) Реечный механизм с синхронизирующей тягой

10) Маховик перемещения нижнего вала 11) Механизм привода ползуна с синхронизирующей тягой



12) Стопорный винт 13) Переходной вал с шестерней